



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ คณะสหเวชศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น โทร. 6236

ที่ ศธ 0527.13.01(2) / 359

วันที่ 5 กันยายน 2551

เรื่อง ขอส่งรายงานการเงินประจำเดือน สิงหาคม 2551

เรียน ผู้อำนวยการกองคลัง

คณะสหเวชศาสตร์ ขอส่งรายงานทางการเงินประจำเดือน สิงหาคม 2551

ดังรายการต่อไปนี้

1. รายงานยอดบัญชีแยกประเภททั่วไป	จำนวน	1	ฉบับ
2. รายงานลูกหนี้เงินทรองจ่าย	จำนวน	1	ฉบับ
3. รายงานใบแจ้งยอดบัญชีกระแสรายวัน	จำนวน	1	ฉบับ
4. รายงานใบสำคัญเงินทรองจ่าย	จำนวน	1	ฉบับ
5. รายงานคงเหลือประจำวัน ณ วันที่ 31 สิงหาคม 2551	จำนวน	1	ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(ดร.ศิริลักษณ์ ชีระภูธร)

รองคณบดีฝ่ายบริหาร ปฏิบัติราชการแทน

คณบดีคณะสหเวชศาสตร์


พิมพ์
...../ทาน/ตรวจ