



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ คณะสหเวชศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร โทร. 6236

ที่ ศธ 0527.13.01(2) / 58

วันที่ 9 ธันวาคม 2552

เรื่อง ขอส่งรายงานการเงินประจำเดือน พฤศจิกายน 2552

เรียน ผู้อำนวยการกองคลัง

คณะสหเวชศาสตร์ ขอส่งรายงานทางการเงินประจำเดือน พฤศจิกายน 2552

ดังรายการต่อไปนี้

1. รายงานยอดบัญชีแยกประเภททั่วไป	จำนวน	1	ฉบับ
2. รายงานลูกหนี้เงินทรองจ่าย	จำนวน	1	ฉบับ
3. รายงานใบแจ้งยอดบัญชีกระแสรายวัน	จำนวน	1	ฉบับ
4. รายงานใบสำคัญเงินทรองจ่าย	จำนวน	1	ฉบับ
5. รายงานคงเหลือประจำวัน ณ วันที่ 30 พฤศจิกายน 2552	จำนวน	1	ฉบับ
6. รายงานวัสดุสิ้นเปลืองคงเหลือ	จำนวน	1	ฉบับ
7. รายงานวัสดุคงทนถาวรคงเหลือ	จำนวน	1	ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

0๕๖ ๓.

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อรทัย ตั้งวรสิทธิชัย)

คณบดีคณะสหเวชศาสตร์