



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ คณะสหเวชศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร โทร. 6236

ที่ ศธ 0527.13.01(2) / 263

วันที่ 12 มิถุนายน 2551

เรื่อง ขอส่งรายงานประจำเดือน พฤษภาคม 2551

เรียน ผู้อำนวยการกองคลัง

คณะสหเวชศาสตร์ ขอส่งรายงานทางการเงินประจำเดือน พฤษภาคม 2551

ดังรายการต่อไปนี้

1. รายงานขอค้ำบัญชีแยกประเภททั่วไป	จำนวน	1	ฉบับ
2. รายงานลูกหนี้เงินทดรองจ่าย	จำนวน	1	ฉบับ
3. รายงานใบแจ้งยอดบัญชีกระแสรายวัน	จำนวน	1	ฉบับ
4. รายงานใบสำคัญเงินทดรองจ่าย	จำนวน	1	ฉบับ
5. รายงานคงเหลือประจำวัน ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2551	จำนวน	1	ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

(ดร.ศิริลักษณ์ ชีระภุชร์)

รองคณบดีฝ่ายบริหาร ปฏิบัติราชการแทน

คณบดีคณะสหเวชศาสตร์

.....รับ
.....พิมพ์
...../ทาน/คร...